Mercedes-Benz A 250 AMG Line Panorama Kamera Night Paket



LED

Details



Preis 28.990 €

Тур	Pkw 165 KW / 224 PS		
Leistung KW			
Kilometerstand	54.000 km		
Kraftstoff	Benzin		
Anzahl Sitze	5		
Anzahl Türen	4/5		
Getriebe	Automatik		
Erstzulassung	06/2020		
Hersteller Farbe	Kosmosschwarz - Metalliclack		

Ausstattung

-	IV	ıe	ιa	Ш	С

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Berganfahrassistent

- Müdigkeitswarner

- Soundsystem

- USB

- Abstandswarner

- Schiebedach

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Lederlenkrad

- Notrufsystem

- Sprachsteuerung

- Verkehrszeichenerkennung

- Ambiente-Beleuchtung

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Panorama-Dach

- Bordcomputer

Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Armlehne

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle

- Touchscreen

- Stahlfelgen

- Induktionsladen für Smartphones

Kontakt

Tel.: 02191 842483-0 E-Mail: info@neuenkamper.de

NEUENKAMPER

Mercedes-Benz A 250 AMG Line Panorama Kamera Night Paket

LED

- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

- HU neu
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

FIN: W1K1770461J241310

Schlüsselnummern für die Versicherung: (HSN/TSN): 1313/ HRH- Deutsches Fahrzeug

- 2. Hand
- Nichtraucher-Fahrzeug

Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Finanzierungsangebot. Auch ohne Anzahlung möglich!- Ambiente-Beleuchtung

- Ausstattungs-Paket: BusinessVorru?stung car sharing,
- Konnektivita?t-Paket,
- Service-System: Erweiterte Navigationsdienste,
- Smartphone integriert,
- Navigationssystem: Festplattennavigation,
- Fahrassistenz- System: aktiver Park-Assistent,
- Sitzheizung vorn,
- Fahrassistenz-System: VerkehrszeichenerkennungAußenspiegel mit Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fußmatten AMG
- Induktionsladeschale fu?r Smartphone
- Lendenwirbelstu?tzen vorn, elektr. verstellbar
- Metallic-Lackierung
- Mittelkonsole vorn mit Rollo / Ablage
- Navigation Premium-PaketVorru?stung Digitales Radio,
- Sprachbediensystem Erweiterte Funktionen (MBUX),
- Fahrassistenz-System: Verkehrs- Informations-System Live Traffic,
- Digitales Instrumenten- Display,
- $\hbox{-} \ {\bf Navigations system: Fest platten navigation,}$
- Media- Display,
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Night-Paket
- Ku?hlergrill Diamant-Optik,
- Außenspiegel schwarz lackiert,
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt,

Kontakt

Neuenkamper Automobile Königstraße 27 ? 35 D-42853 Remscheid Tel.: 02191 842483-0

E-Mail: info@neuenkamper.de

Fahrzeug Nr.: 421102843

NEUENKAMPER

Mercedes-Benz A 250 AMG Line Panorama Kamera Night Paket

LED

- LM-Felgen 7,5x18 (AMG, 5-Doppelspeichen, schwarz), LM-Felgen
- Panorama-Schiebedach
- Park-Paket Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent,
- Ru?ckfahrkamera
- Ru?cksitzlehne geteilt / klappbar
- Scheinwerfer LED High Performance
- Service-System: MBUX Augmented Reality fu?r Navigation Sitz-Komfort-Paket
- Sound-System
- Spiegel-PaketAußenspiegel elektr. anklappbar,
- Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Serienausstattung
- Airbag Beifahrerseite abschaltbarAirbag Fahrer-/Beifahrerseite Anti-Blockier-System (ABS)Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide Beckenairbag vorn (Pelvisbag)DAB-Tuner (Radioempfang digital) Design- und Ausstattungslinie AMG LineStyling-Paket (AMG / Exterieur), Licht- und Sicht-Paket, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Ku?hlergrill Diamant- Optik, Innenausstattung: Zierteile Aluminium La?ngsschliff, Edelstahlpedale Sportdesign, Innenhimmel schwarz, Sitzbezug / Polsterung: Ledernachbildung Artico / Dinamica, Sportsitze vorn, Getra?nkehalter vorn (doppelt), Komfort-Fahrwerk tiefergelegt (Agility Control), LM-Felgen 7,5x18 (AMG, 5- Doppelspeichen, tremolitgrau), LM-Felgen, Lenkrad (Leder Nappa), Direktlenkung mit variabler Lenkkraft-Unterstu?tzungElektron. Stabilita?ts-Programm (ESP) Fahrassistenz-System: Agility Select / Dynamic Select(Fahrmodusschalter)Fahrassistenz-System: aktiver Bremsassistent Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent Fahrassistent Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistenz-System: aktiver

Apps) Fahrzeug-Monitoring (Fahrzeugortungssystem) Fensterheber elektrisch vorn + hintenGetriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DCT Karosserie: 5-tu?rigKeyless Go StartanlageKlimaautomatik (Thermatic)Knieairbag FahrerseiteKommunikationsmodul (LTE) Vorbereitung Mercedes me connectKopf-Airbag-System (Windowbag)Lenkrad (Sport) mit MultifunktionMercedes-Benz NotrufsystemMotor 2,0 Ltr. - 165 kW KATMultimediasystem MBUX (Digitales Multimedia-System) Regen-/LichtsensorReifendruck-KontrollsystemSchadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d Scheibenwischer mit RegensensorSeitenairbag (Sidebag) vornStart/Stop-AnlageTagfahrlicht LEDTempomatTouchpad (Mittelkonsole)USB-Anschluss im Fond Unser Service für Sie:

Seit 1995 Anbieter exklusiver Fahrzeuge

kontinuierlich wechselnder Fahrzeugbestand Mitglied im Bundesverband freier KFZ- Händler BVfK

- Gerne nehmen wir Ihr Fahrzeug Inzahlung
- Gebrauchtwagengarantie bis zu 36 Monaten möglich
- Hol & Bring Service mit eigenem Autotransporter auf Anfrage möglich
- Gerne unterstützen wir Sie bei der Abwicklung Ausfuhr- und Überführungskennzeichen
- Abholservice vom Flughafen & Bahnhof nach Absprache
- Öffnungszeiten: MO-FR 09:00-18:00 Uhr/ SA: 09:00- 14:00 Uhr
- Sonntags nur Besichtigung, kein Verkauf

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung

Unseren kompletten Fahrzeugbestand finden sie auf: www.neuenkamper.de

Besuchen Sie uns auf Facebook und Instagram: neuenkamperautomobile

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Wichtiger Hinweis! Trotz sorgfältiger Überprüfung aller Details in unserem Angebot kann es vorkommen, dass sich Fehler einschleichen. Teilweise werden diese durch Übertragungsfehler in den Systemen der verschiedenen Plattformanbieter verursacht. Daher möchten wir darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen

Kontakt

Tel.: 02191 842483-0

E-Mail: info@neuenkamper.de

NEUENKAMPER AUTOMOBILE

Mercedes-Benz A 250 AMG Line Panorama Kamera Night Paket

LED

und keinen Rechtsanspruch darstellen.

Rechtliches: Diese Verkaufsanzeige stellt kein Angebot im Sinne des §145 BGB dar. Vielmehr handelt es sich um Informationen zur Vertragsanbahnung. Die hier gemachten Angaben stellen somit keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Kontakt

NEUENKAMPER AUTOMOBILE

Mercedes-Benz A 250 AMG Line Panorama Kamera Night Paket

LED

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin Leistung: 165 kW

Schadstoffklasse: EURO6D Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch Innerort: n.V. I/100km Außerorts: n.V. I/100km Kombiniert: n.V. I/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. I/100km

Stadtrand n.V. I/100km

Landstraße n.V. I/100km

Autobahn n.V. I/100km

Kombiniert n.V. I/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km